

# MWS-SiC12F

# Φ12 インチサイズインゴット対応 マルチワイヤーソー

MultiWireSaw compatible with Φ12-inch ingots

## 【概要 - Outline -】

- ◆ワークローラー 4 軸仕様・高剛性構造マルチワイヤーソー  
Highly-rigid structured multi-wire saw with 4 work rollers applied.

## 【特長 - Features -】

- ◆大好評の MWS-SiC シリーズで待望の 12" 対応機種が、幅広ピッチにも対応し登場  
Well-received MWS-SiC series now has long-awaited 12" model applicable with wider pitch slice.
- ◆固定砥粒切断には最大線速 2000m/min で切断を効率化  
With a diamond wire, maximum wire speed 2,000m/min bring a synergy in efficiency.
- ◆更なる細線対応（細線対応トラバーサー機構・細線対応ワイヤーリール）でカーフロスの低減  
Being adapted with further thinner wire (a thin wire adapted traverser mechanism and a wire reel) reduces kerf loss.
- ◆長年培ってきたタカトリ独自の揺動機構搭載で総加工時間の短縮、加工品質向上を実現  
A long-term developed rocking system reduces a total processing time.
- ◆微調テーブル追加オプションで加工開始までの作業時間短縮、方位調整などフレキシブルに対応可能  
Choosing a fine-tune table option eases a preparation before processing.
- ◆ワークセット高さの低床化で作業者フレンドリーな上、省プリー化、プリーの工具レス交換、ワークローラーの油圧締結でユーザービリティ向上  
Lowering work set height make it operator-friendly, moreover a pulley reduction, tool-less pulley replacement, hydraulically rocking work rollers and so on improved its useability.



仕様 (Specifications)	単位 (Unit)	MWS-SiC12F
適正対象ワーク寸法 Suitable work size (W×H×L)	mm	Φ300 (MaxΦ355) ×300
ワークローラー外径×巻溝×軸数 Work Roller Out.dia. × effective length × axes	mm	Φ260 × 300 × 4
ワークローラー軸間距離 Center distance between spindles	mm	690
ワークテーブル昇降ストローク Work table up-and-down stroke	mm	420
ワークテーブル上昇スライス設定速度 Work table speed	mm/H	0.1 ~ 999.9
ワイヤー走行スピード Wire speed	m/min	遊離砥粒: 1,500 固定砥粒: 2,000 Free abrasive Fixed abrasive
ワイヤー使用線径 Applicable wire diameter	μm	0.06 ~ 0.16
ワイヤーリール貯線量 Wire reel capacity	kg	50
装置寸法 Machine Dimensions (W×H×L)	mm	1,978 × 3,074 × 4,499
重量 Machine Weight	kg	12,000

※製品の仕様・外観・寸法などは、改良の理由により、予告なく変更する場合があります。  
※ Specifications are subject to change without prior notice.